

Terasit Lotus

Impregneermiddel



Eigenschappen

- waterige, fluor-gereduceerde afwerking voor weefselbescherming
- water-, olie- en vuilafstotend
- afgewerkt textiel blijft ademend
- effectief, zelfs bij lage condensatietemperaturen

Toepassing

1. dip-roll-proces

Voor kledingtextiel wordt het impregneren uitgevoerd met het dip-roll-proces in het laatste spoelbad nadat het vloeistofniveau is bereikt en de trommel in beweging is gekomen. Voor het impregneren moet het gereinigde textiel grondig worden gespoeld om alle wasmiddel- en alkaliresten te verwijderen, omdat zelfs kleine hoeveelheden wasmiddel kunnen leiden tot een verslechtering van het effect. Het afwerkbad moet een pH-waarde van 5 - 6 hebben. Het kan nodig zijn om azijnzuur of mierenzuur toe te voegen. De benodigde hoeveelheid Terasit Lotus wordt toegevoegd aan het afwerkbad. Het weefsel wordt behandeld, kort gesponnen en gedroogd; in het geval van membraantextiel, met verschillende tussenpozen spinnen. De benodigde hoeveelheden moeten worden aangepast aan de respectieve omstandigheden. Een afwerkingstijd van 15 minuten wordt aanbevolen om het best mogelijke impregnatie-effect te bereiken. Drogen moet gebeuren op volle verwarmingscapaciteit. Een droogtemperatuur van 80 °C aan de trommeluitgang gedurende ten minste 7 minuten is vereist om het impregnatie-effect volledig te ontwikkelen (let op het onderhoudsetiket).

2. Machinaal spuiten

Terasit Lotus kan ook worden gespoten op textiel met een groot oppervlak. Moderne, professionele wasmachines kunnen worden uitgerust met een sproei-inrichting voor afwerkingen. In dit geval is het mogelijk om Terasit Lotus op een kosteneffectieve en afvalwaterriendelijke manier op de gewassen, centrifugedroge stof te spuiten. Na het spuiten wordt de stof nog 3 - 5 minuten gewalst. Spuiten buiten de machine is niet toegestaan.

Het drogen hangt af van de temperatuurbestendigheid van de behandelde artikelen. Deze worden gedroogd in een droogtrommel of hangend bij kamertemperatuur (zoals leren voorwerpen). Een duidelijk impregnatie-effect wordt al bereikt bij een droogtemperatuur van 30 °C. Hogere temperaturen zijn nodig om het impregnatie-effect volledig te ontwikkelen.

Kwaliteitseisen (afhankelijk van materiaal en proces)

De beschreven procedures kunnen worden gebruikt om te voldoen aan de eisen in overeenstemming met of gebaseerd op
DIN EN 24920 (waterafstotende eigenschappen (spraytest))
DIN EN ISO 14419 (olieafstotende afwerking)
DIN EN 469 (weerstand tegen penetratie door vloeibare chemicaliën)
EN ISO 15025 (invloed van impregnering op vlamverspreiding)
DIN EN ISO 811:2018-08 (weerstand tegen penetratie door water).

Let op: er is altijd een doseerhoeveelheid van 40 ml/L Terasit Lotus nodig.

Dosering

Kledinguitrusting (brandweer, outdoor, ...)

Concentratie	25 - 30 ml / kg droge was
Temperatuur	30 - 40 °C
Toepassingstijd	10 - 15 min.
Aanvulling	likeurverhouding 1:3 tot 1:4

Uitrusting dekzeilen / tenten

Concentratie	40 ml / kg droge was
Temperatuur	30 - 40 °C
Toepassingstijd	10 - 15 min.
Aanvulling	likeurverhouding 1:4

Technische gegevens

Densiteit (20°C)	pH-waarde
1,00 kg / l	3,5

Opmerkingen

Bewaar het product in de oorspronkelijke verpakking.
De opslag moet vorstvrij zijn, hoewel de gestolde producten na ontdooien opnieuw kunnen worden gebruikt zonder kwaliteitsverlies.

Alleen voor commercieel gebruik. Dit gegevensblad is alleen bedoeld voor niet-bindende informatiedoeleinden. De informatie is gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. De gebruiker is in elk geval verplicht zijn eigen tests en proeven uit te voeren om de geschiktheid van de producten voor zijn beoogde processen en doeleinden vast te stellen. De informatie in dit gegevensblad vormt geen garantie voor de kwaliteit en duurzaamheid van de door ons te leveren goederen. Wij behouden ons het recht voor om technische wijzigingen aan te brengen binnen redelijke grenzen. De laatste versie van het relevante EU-veiligheidsinformatieblad moet ook in acht worden genomen.